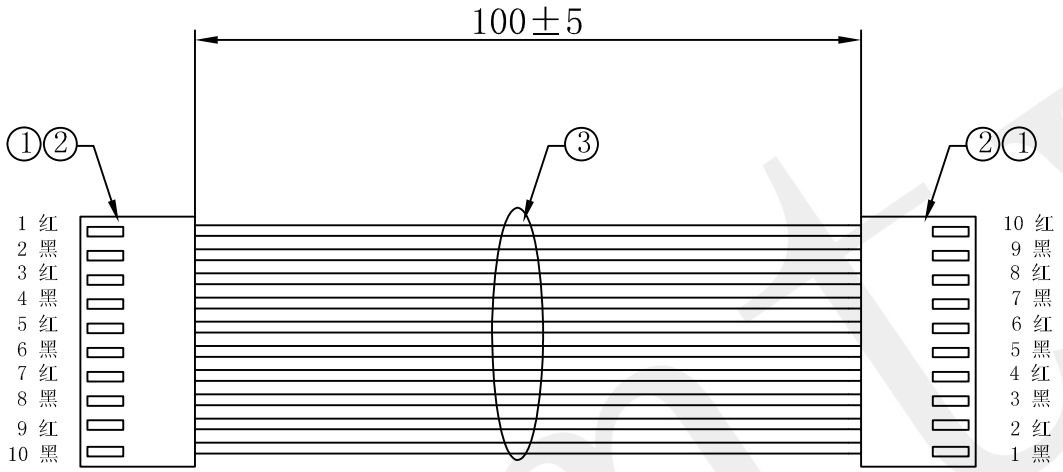
客户确认	
日　期	



加工说明：

1.线材两端剥皮3.5±0.5mm后，打压2510T

2.端子拉力大于3.5KG/F

3.按图示要求进行穿壳

序号	材 料 规 格	用量	单位	代码
3	UL1007#24 红*5、黑*2	各116	MM	/
2	2510T	20	PCS	/
1	2510H-10P Pitch:2.54mm	2	PCS	/

核准：	日期：	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKLEMENT INDUSTRYCO.,LTD
业务：	日期：	品名规格：2H/2510H-10P*2+1007#24 L=100mm
制图：LYF	日期：2009-12-09	客户料号 / ; 单位 mm ; 比例 / ; 图纸编号 S026430010 ; 版本 A

CKMTW